



## Recycling

Seit 1844 ist das Familien-Unternehmen Rippstein in der Logistik tätig. Vom ersten Fuhrwerk bis zum aktuellen Fahrzeugpark sind mittlerweile sechs Generationen eingespannt in den Dienst der Kunden. Die Rippstein Transport AG bietet Transport- und Entsorgungslösungen für Baustellen, Gemeinden, Industrie, Gewerbe aber auch für private Auftraggeber.



Branche: Transport

Geräte: Multilift XR26Z.59

Inbetrieb: Dezember 2018

LKW: Scania G450 B 8x4\*4

### Notterkran Lösung

#### Aufbaukonzept

- Hakengerät auf 4-Achs LKW, luftgedefert
- Motorantrieb, für Fahrzeugbewegungen auch während dem Hakengerätbetrieb
- LKW Chassis bündig auf Länge Hakengerät angepasst
- Ausführung in Notterkran Qualität
- Kipp- und Absetzrahmen
- Joy-Stick Bedienung mit optimierter Ergonomie und integriertem Schalter für Doppelfunktion!
- Hochwertiges CAN-Bus Steuersystem
- Kipperstütze
- Zusätzliche Zinkgrundierung
- Zusätzliche Behälterauflage am Grundrahmen vorne

#### Ausstattung des Geräts

##### Multilift XR26Z.59

- Leistungsfähiges Schub-/Knickgerät
- Hub-/Kippkapazität 26 000 kg
- Hilfszylinder zum Aufkippen
- Bauhöhe des Gerätes 250 mm
- Gerätelänge 5 900 mm (G-Mass)
- Hakenhöhe 1 570 mm, pneumatische Verriegelung
- Gewicht Gerät ca. 2 840 kg
- Automatische Sequenzkontrolle für das Be-/Entladen und Verriegelung des Behälters
- Eilgangventil zum Absetzen leerer Behälter und Entleeren beladener Behälter
- Automatische Kippabsenkung
- Verringerte Reibung zwischen Behälter und Gerät durch leichtes Anheben
- Notterkran PUFS, Pneumatischer Unterfahrerschutz

**Notterkran ServiceCheck** – bei Neugeräten im Preis inbegriffen. Umfasst die Leistungen des Service- und Wartungsvertrages Level 1 während 5 Jahren sowie den einmaligen Kranservice inkl. Filterwechsel, der ca. 50 Stunden oder drei Monate nach Inbetriebnahme des Gerätes notwendig ist.

